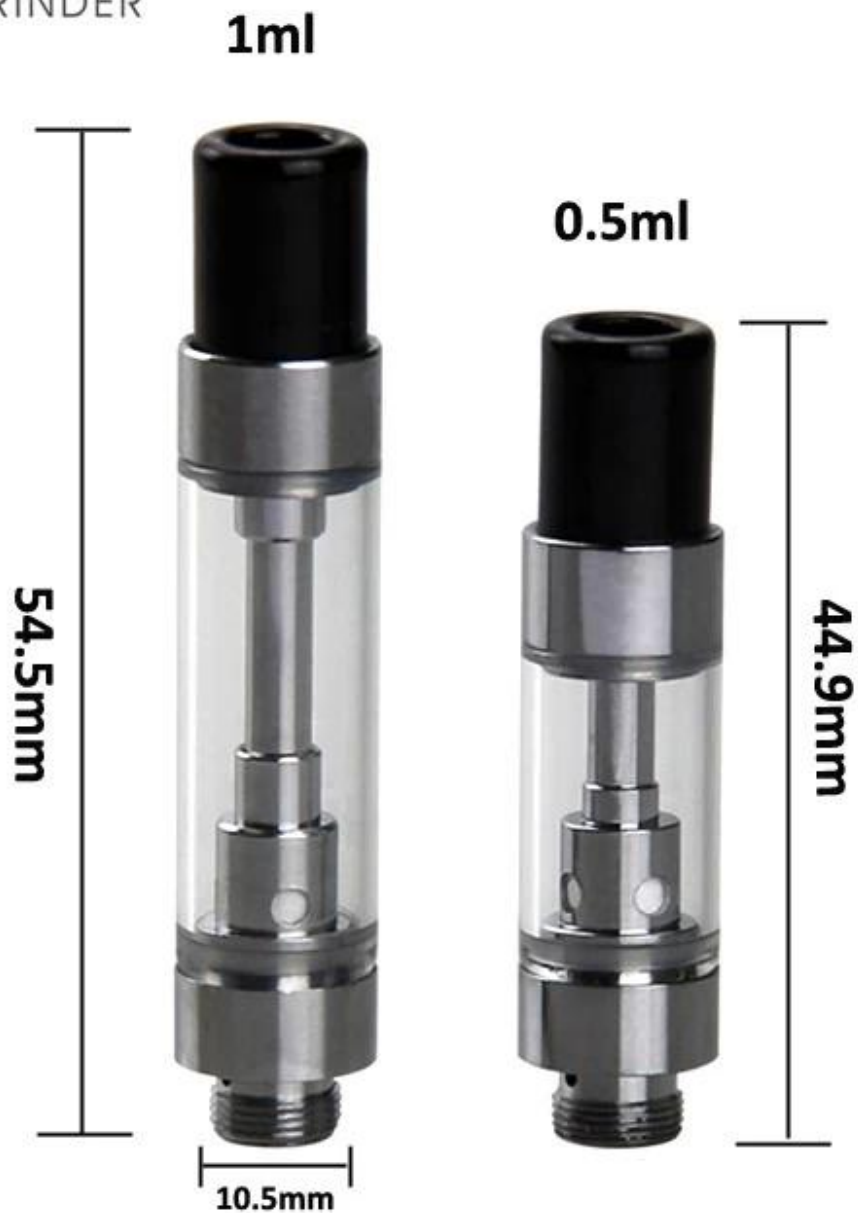


Cartucho Vape Oil Rose Gold CBD THC com a mais nova tecnologia em cerâmica





Características:

1. Suíça KANTHAL bobina de cerâmica fornecer sabor puro.
2. Bocal do estilo da bala do projeto original.
3. Tubo de vidro de quartzo de alta qualidade.
4. Nenhum vazamento, sem gosto ardente.
5. Recheio superior, fácil de reabastecer.



**Ceramic
Drip Tip**

Glass Tube

510 thread



Ceramic Coil: 1.4ohm / 1.8ohm



Controle de qualidade:

Nosso departamento de controle de qualidade é composto por 11 funcionários qualificados. Todos os nossos produtos passarão por 3 testes antes do envio:

Primeiro, vamos executar inspeção completa (IQC) em todas as matérias-primas.

Segundo, nosso IPQC testará os produtos semiacabados na linha de produção.

Finalmente, O FQC deve executar uma inspeção completa dos produtos acabados novamente antes do envio.

Nesse caso, podemos garantir que nossa taxa qualificada atinja 99,6%.

Sobre nós:

Shenzhen Melhor Grinder Tech Co., Ltd é um fabricante sofisticado que se concentra no desenvolvimento e inovação de cartuchos premium CBD / THC, baterias e outros acessórios relacionados com cannabis.

Com 210 funcionários qualificados e 10 engenheiros profissionais, com instalações abrangendo 2000 metros quadrados com 8 linhas de produção. Nossa equipe de P & D está com anos de experiência em desenvolvimento. Todos os nossos produtos são patenteados.

Nos EUA, temos uma subsidiária na Califórnia com departamento de serviço pós-venda e departamento de gerenciamento de armazém. Assim você pode pagar em dinheiro para os produtos e fácil de verificar a qualidade dos produtos por si mesmo.





CALIFORNIA OFFICE

Offer selectively support for business transaction, payment issue, order delivery, goods exchange, after-sales service, warehousing.

TRADE SHOW

We are always keen to attend the fairs. Our products have been brought to Champs, ECC, TPI, and recently we just back from the MJBizcon 2018.



SHENZHEN FACTORY

Best Grinder Tech is a professional factory based in Shenzhen, China. We dedicate ourselves to bring the market the most innovative and cost-effective products to solve real problems.

CERTIFICATION

Our products has been certified by CE/RoHS/FCC, also we apply patent in both US and China.

